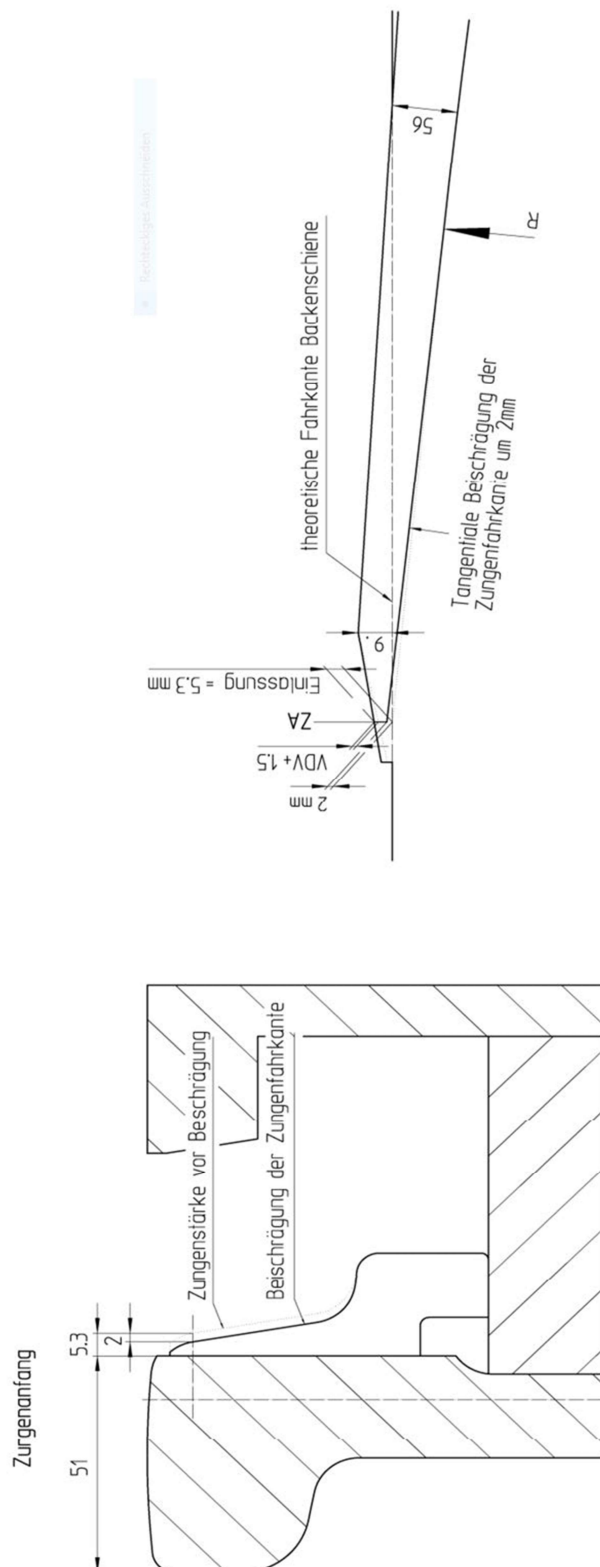


SYSTEMBESCHREIBUNG Rille

Anlagen:

- a)_Zungenbearbeitung Rillenweiche
- b) Herzstückbearbeitung Rillenweiche
- c) Rillenausbildung
- d) Skizze - Schweißtechnische Vergütung Herzstücke.
- e) Schweißtechnische Vergütung "ZV".
- f) Hz-Überlaufprofilierung.
- g) Entwässerung MSV
- h) Lageplan mit Baugrenzen

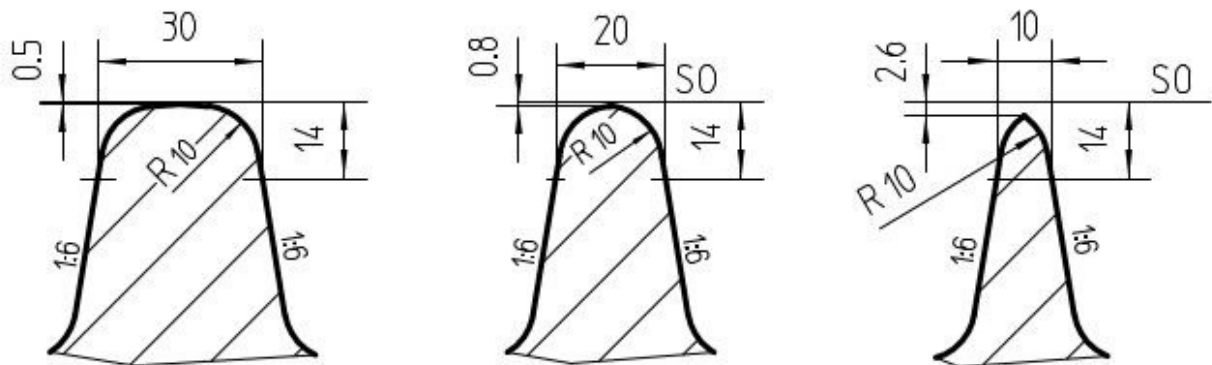
a) Zungenbearbeitung Rillenweiche



Ersteller:in: König
 Bearbeitungsdatum: 14.07.2022
 Vertraulichkeitsstufe: 2

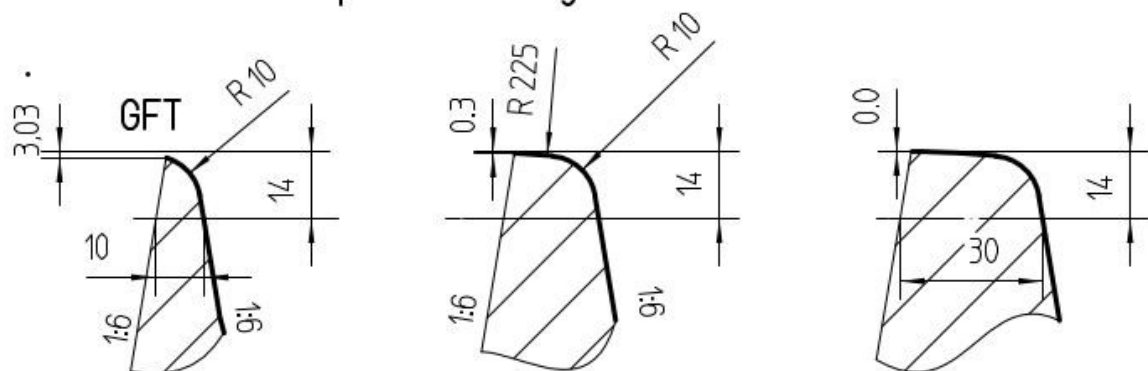
b) Herzstückbearbeitung Rillenweiche

Spitzengestaltung für EH durch natürliche Profilierung 60R1



Natürl. Spitzenabsenkung im DH durch Profilierung 60R1

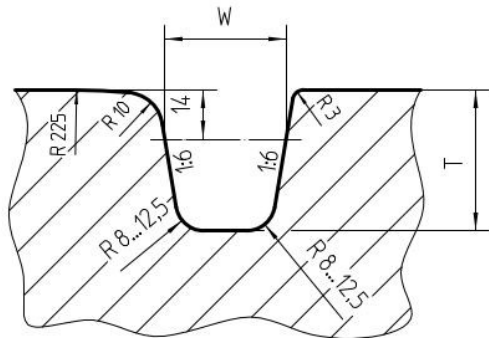
keine zusätzliche Spitzenabsenkung!



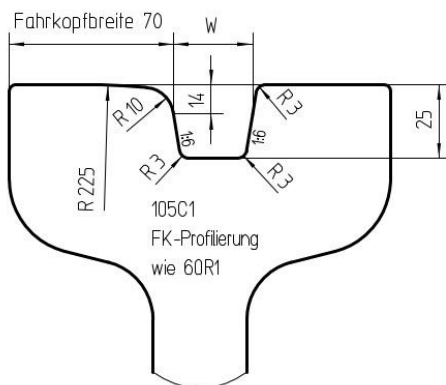
c) Rillenausbildung

Tiefrillenausbildung

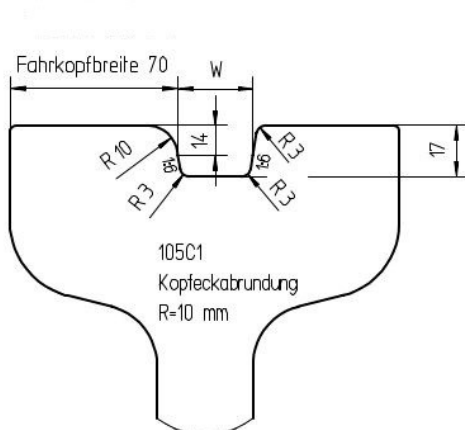
M 1:2



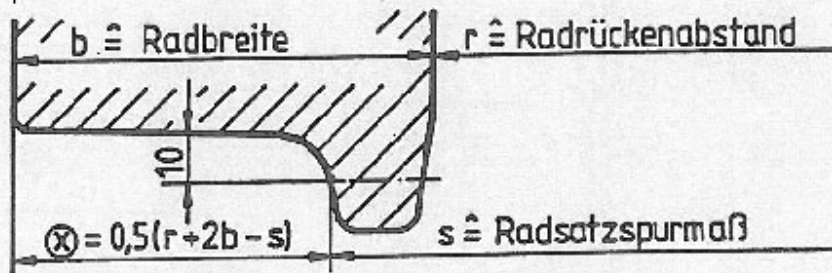
Mischrille T=25 ($\pm 0,5$) mm



Flachrille T=17 ($\pm 0,5$) mm

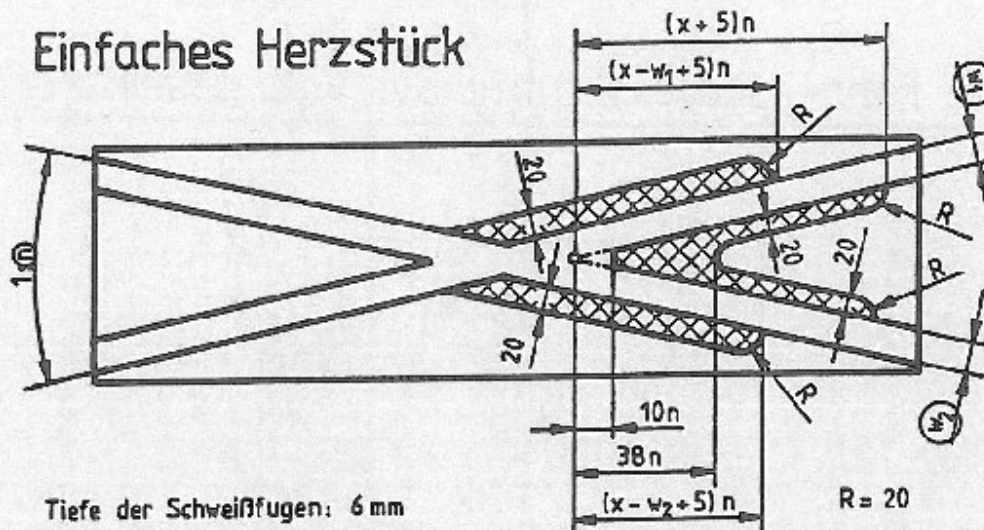


Anlage: d) Skizze - Schweißtechnische Vergütung Herzstücke.

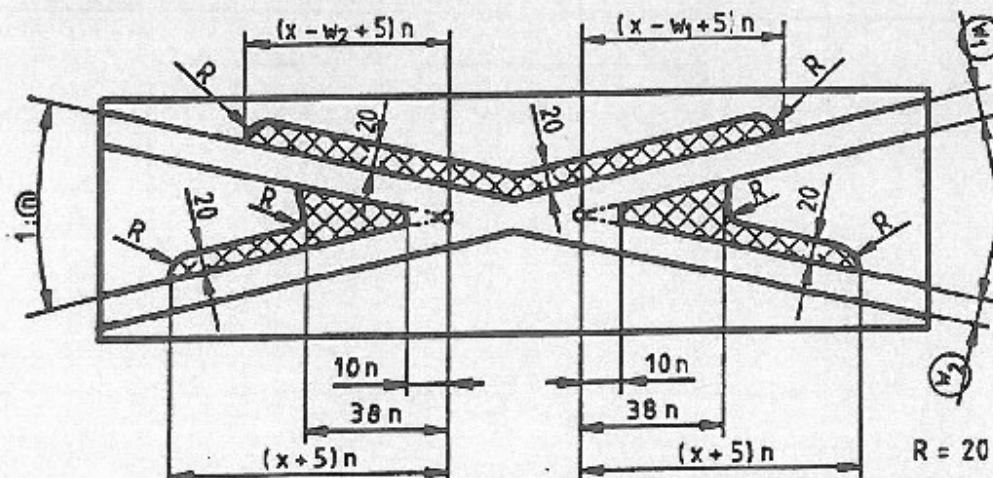


Überlaufvergütung

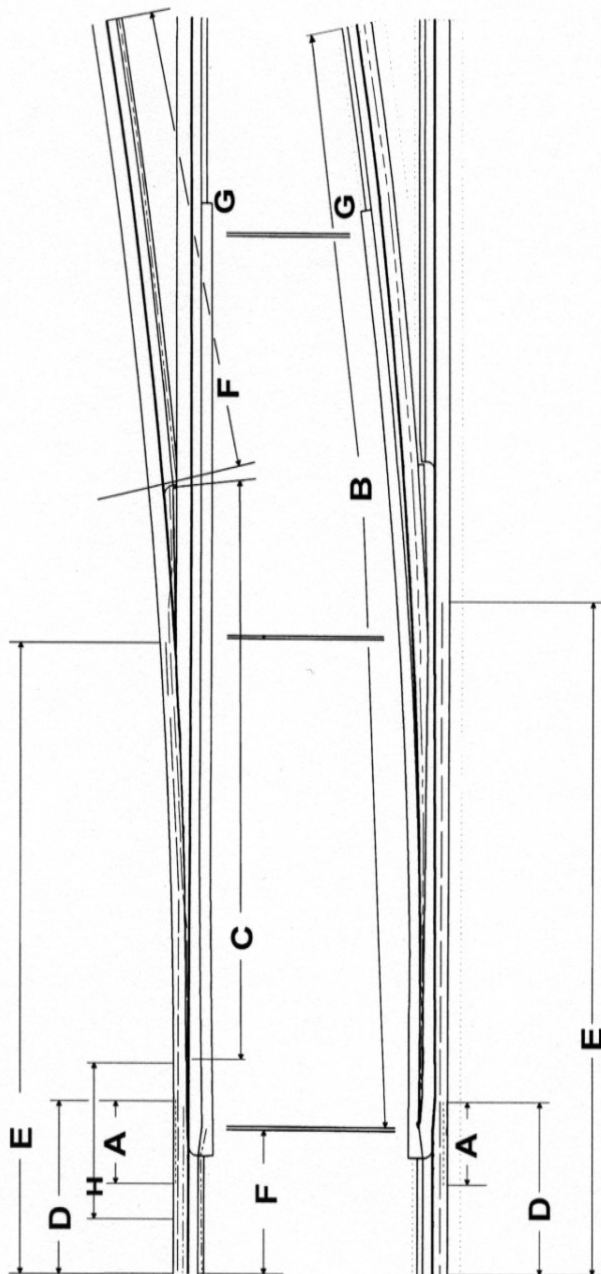
Einfaches Herzstück



Doppeltes Herzstück



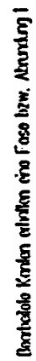
Anlage: e) Schweißtechnische Vergütung "ZV"



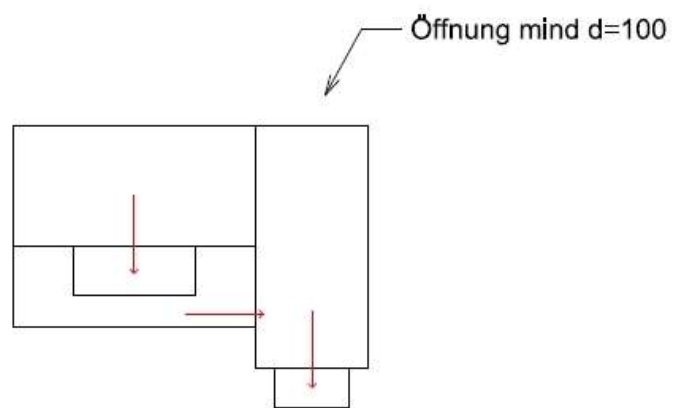
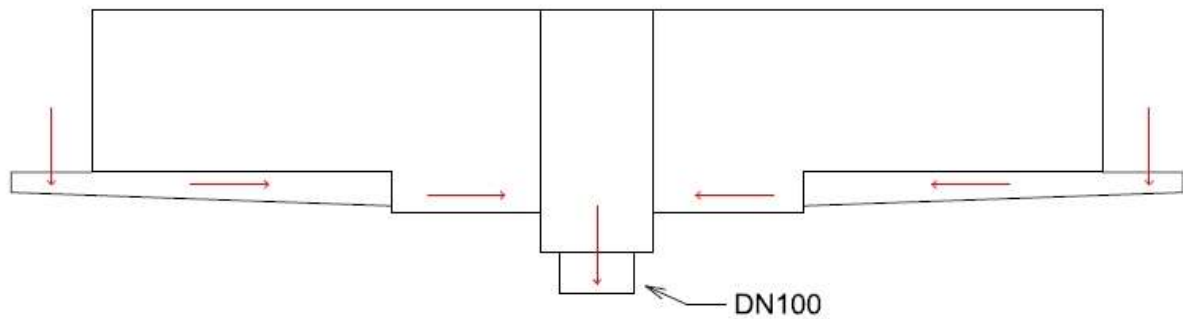
- A = Zungenschutz - Backenschienenvergütung; $l = 250 \text{ mm}$.
 B = Zunge - Fahrkantenvergütung bis Ende Zungenstück.
 C = Zungen - Leitkantenvergütung bis Zungendickung.
 D = Backenschiene - Fahrkantenvergütung.
 E = Backenschiene - Fahrflächenvergütung.
 F = Gebogene Backenschiene - Leitkantenvergütung.
 G = Adapterkonstruktion der Anschlußschiene mit manganhaltigen Schweißzusatzstoffen
 H = Backenschienenenerhöhung / Querschnitt $32/41 = 250 - 900 - 250$.

rechts - spiegelbildlich

Ersteller:in: König
Bearbeitungsdatum: 14.07.2022
Vertraulichkeitsstufe: 2



Anlage: g) Entwässerung MSV



→ = Fließrichtung

Anlage: h) Lageplan mit Baugrenzen (siehe mitgelieferte Dateien)

Stand 14.07.2022

Ersteller:in: König
Bearbeitungsdatum: 14.07.2022
Vertraulichkeitsstufe: 2